

检查：助力转向压力

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

工具	工具编号	名称
	[0710-AZ]	[/] 压力表
	[0710-B1]	检查从压力表至接头的软管
	[0710-B2]	高压泵和旋塞之间的检测软管
	[0710-B3]	高压管和旋塞之间的检测软管
	[0710-C]	[/] 三通阀
	[0710-E2Z]	高压软管管接头
	[0710-G]	阀门管接头
	[0710-H]	分配阀的密封性检查堵盖

2. 预防措施

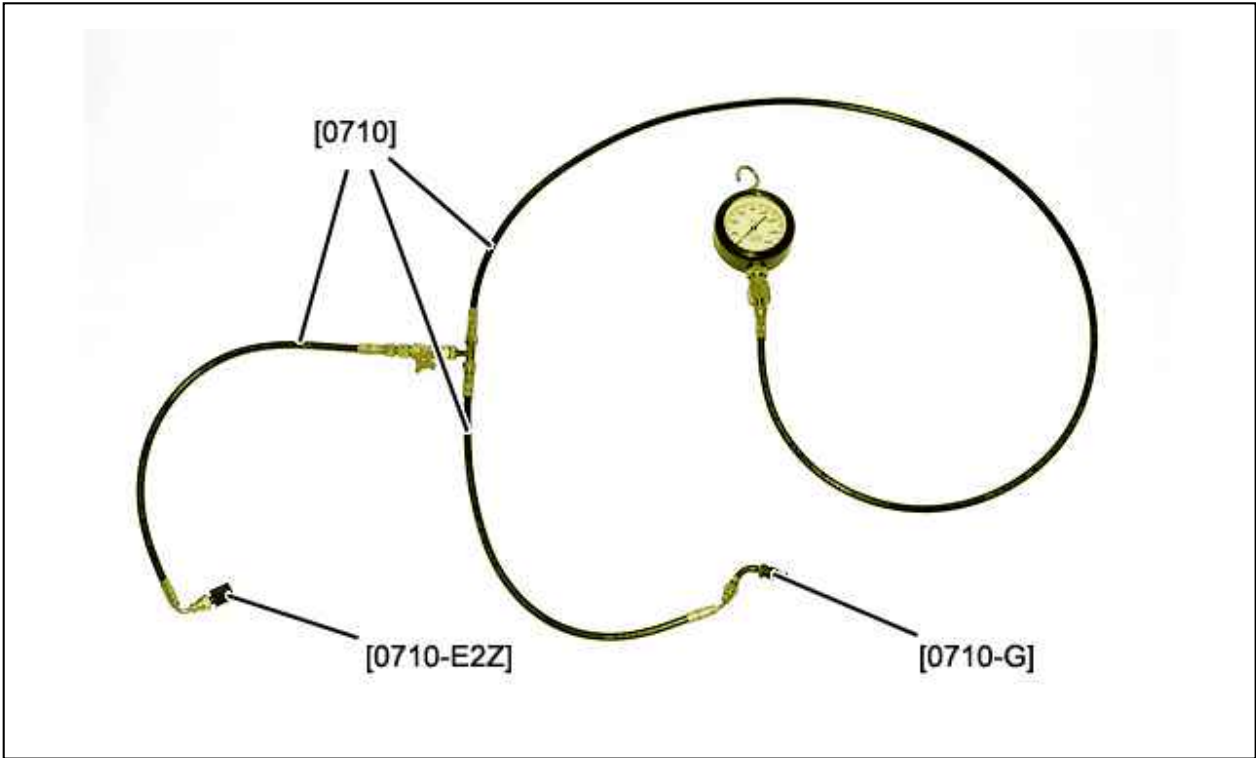
小心操作，以免进入污染物颗粒.

**备注：**为了使设备正常运行，动力转向液和液压部件必须非常干净.

检查：

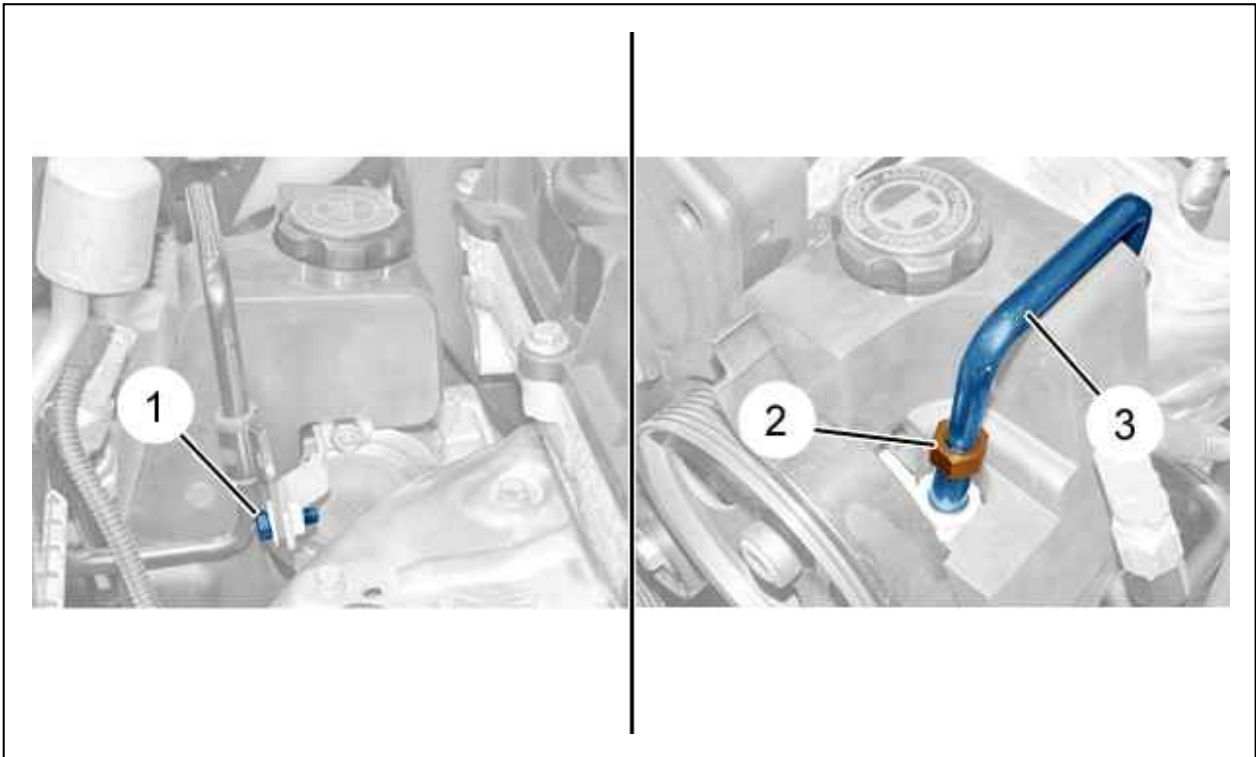
- 动力转向油的液面
- 管路接头的状态

3. 工具的使用



图：E5AB0LHD

准备检查设备[0710], [0710-E2Z], [0710-G].



图：B3EM07ZD

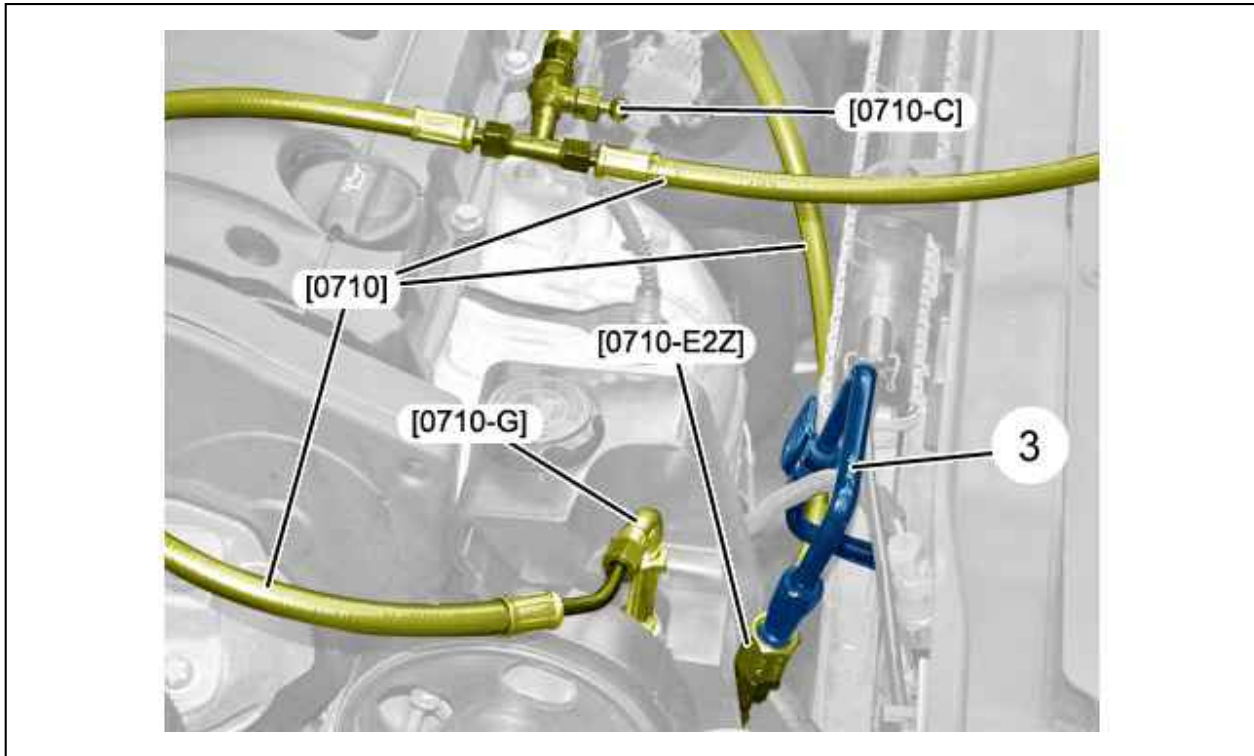
拆卸：

- 发动机罩 (EW10 发动机)
- (1) 螺栓

松开：动力转向泵的高压管接头 (2).

将管路 ( 3 ) 移至旁边.

把工具 [0710-AZ] 固定在发动机罩上.



图：B3ED013D

拧上：

- 管 (3) 上的连接器 [0710-E2Z]
- 动力转向泵上的连接器 [0710-G]

连接总成 [0710] 和管接头 [0710-E2Z] 和 [0710-G].

紧固所有接头.

打开阀门[0710-C].

起动发动机并让它转动 5 秒钟.

关闭发动机.

往两个方向都转动转向机构若干次.

检查有无泄漏.

#### 4. 检查动力转向泵的压力

起动发动机.

关闭阀门[0710-C] 5秒.

在快怠速情况下( 1200 至 1500 rpm ) , 压力应为  $100 \pm 5$  巴.

打开阀门[0710-C].

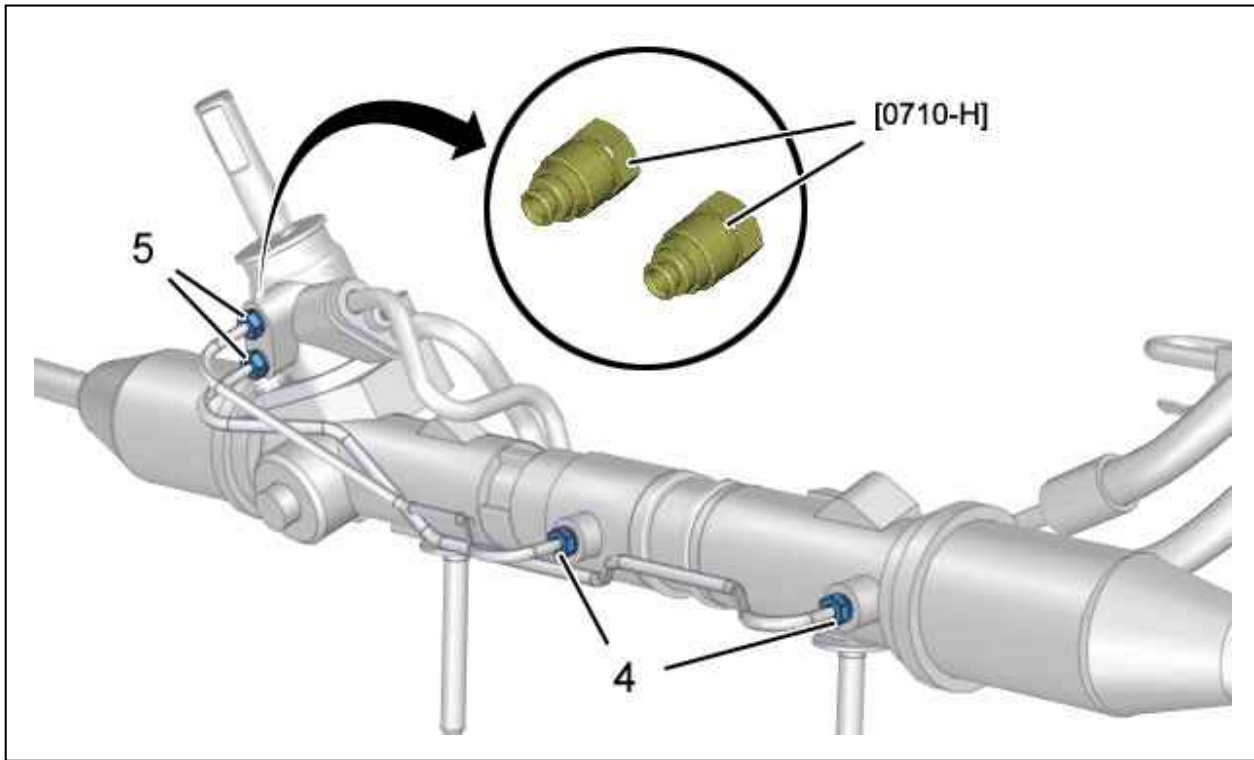
关闭发动机.

动力转向泵压力正确：检查分配阀的密封情况.

#### 5. 检查阀门的密封性

拆下动力传动系下面的护板.

将隔热板从转向机构上移开.



图：B3ED014D

松开转向机构柱塞上的接头 (4).  
 将两根供油管 (5) 从分配器阀门上断开，并将它们放到一边。  
 把 2 个堵塞 [0710-H] 安装到分配器阀门上。  
 将方向盘慢慢从一侧极限位置转至另一侧极限位置，以排空油缸。  
 加满动力转向液。  
 打开阀门[0710-C]。  
 起动发动机。  
 让发动机保持在高怠速的状态。  
 保持车轮完全锁止到一边，然后完全锁止到另一边。  
 压力应自动调整到  $100 \pm 5$  巴。  
 压力正常：更换转向机构。  
 压力低于上面的数值：更换分配器阀门。  
 将两根供油管 (5) 连接到分配器阀门上。  
 再次拧紧转向柱塞管接头 (4)。

## 6. 将车辆回复至标准状态

**警告：遵守规定的拧紧扭矩值** ⓘ.

拆卸：

- 管 (3) 上的连接器 [0710-E2Z]
- 动力转向泵上的连接器 [0710-G]

重新安装：

- 管道(3)
- (1) 螺栓
- 发动机罩 (EW10 发动机)

拧紧：动力转向泵的高压管接头 (2).

**给动力转向液压回路排气** ⓘ.

加满助力转向液至储液罐的最高液位处。

TU5JP4 发动机：

- "H"：最高液位 (热发动机)
- "C"：最高液位 (冷发动机)
- "ADD"：最低限度为 级

EW10 发动机：

- "Max" : 最高液位
- "Min" : 最低限度为 级

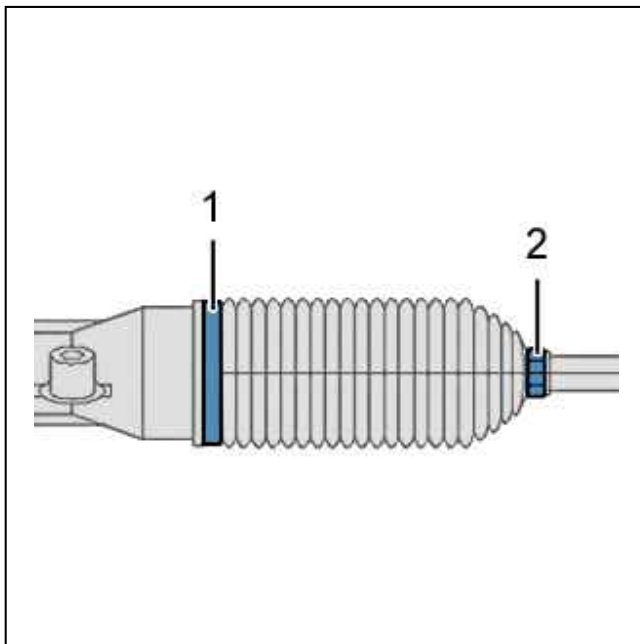
**警告 :** 发动机停机时检查动力转向液的液位.

## 正时：转向器齿条的中心点

**强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .**

### 1. 预备操作

升高车辆并将其支撑在 2 柱举升机上.



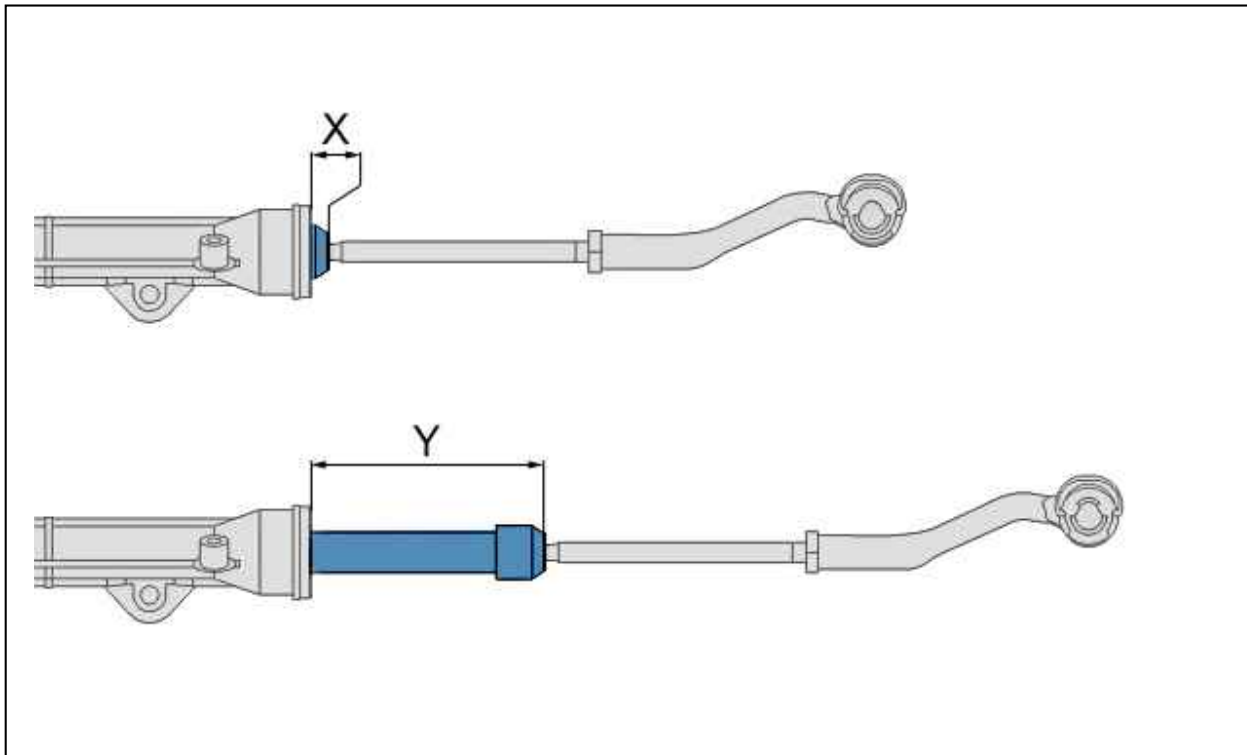
图：B3EP13UC

拆卸（右侧）：

- 卡夹 (1)
- 卡夹 (2)

卸下转向齿条保护罩.

### 2. 正时



图：B3EP13VD

转动方向盘至左侧全锁位置.

测量尺寸 X.

转动方向盘至右止点.

测量尺寸 Y.

计算尺寸  $L = (Y - X) : 2$ .

将转向齿条定位到尺寸 "L" 位置 (齿条的中点).

### 3. 附加操作

重新安装：

- 保护罩
- 卡夹 (2)
- 一个新的夹紧环 (1)